



NAB



NMMB



NMB

USAGE

Ces appareils, montés sur presses, permettent un marquage en creux en grandes séries de pièces métalliques ou plastiques. Nous proposons 3 versions.

POINTS FORTS

- Hauteur des caractères en mm :
1 - 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 et 10
- Cage en acier bruni percé d'un trou M12, pour fixation de nez de presse
- Modèles sur demande

INFORMATIONS

- Disponibilité rapide (sur stock)
- NAB avec une incrémentation automatique : à chaque marquage la dernière molette s'incrémente
- NMB avec une indexation par clavier manuel : en appuyant sur le cliquet de la molette correspondante, la molette concernée va ainsi tourner d'un cran
- NMMB avec une indexation par stylet : appuyer sur le cliquet de la molette souhaitée puis faire tourner la molette à l'aide d'un stylet